

PVC INSTANT

DESCRIÇÃO

Adesivo especialmente indicado per juntas de tubos e conexões de PVC em sistemas rígidos com pressão in acordo com EN 14814. Particularmente adequado para unir sistemas de tubos e acessórios que atendam as normas EN 1452 e EN 1329.

Adesiva aprovada (marcação CE) para sistemas de tubulação de materiais termoplásticos para fluidos pressurizados para PN 16, instalações de transporte / descarga / armazenagem de água não destinada ao consumo humano.

Adequado para uso em canalização de água potável.

Cola especial para aplicações em instalações de piscinas e banheiras de hidromassagem.

Cura rápida. Adesivo formulado para uso em ambientes úmidos, rápida instalação e sujeição da junta à pressão em tempos curtos.

Adequado para sistemas de tubulação ABS sem pressão.

TIPO

Baseado em uma resina homopolímera de policloreto de vinilo (PVC) e tetrahydro furano (THF) estabilizado.

PROPRIEDADES

- Consistencia do gel.
- Velocidade de colagem rapida.
- Elevado índice de tixotropia, que evita a descolagem na aplicação.
- Actua como autentico soldador quimico do PVC, devido à sua composição.
- Facil aplicação e não escorre liquido no interior dos tubos colados.
- As unioes coladas apresentam características de resistencia e envelhecimento comparaveis as de PVC rigido.
- Formulado para instalações em ambientes úmidos.

APLICAÇÃO

Adesivo especialmente indicado per:

- Unioni di tubi e accessori in PVC rigido nei sistemi a pressione in accordo con acima PN 16, de acordo com os requisitos da norma EN 14814: "adesivos para sistemas de tubagens termoplásticas para fluidos sob pressão materiais. Especificações". Especialmente indicado para unir materiais que atendam as normas EN 1452 e EN 1329.
- Sistemas de canalização em ABS para evacuação de águas residuais (a baixa e alta temperatura) no interior da estrutura dos edifícios de acordo com a norma EN 1455.
- Fornecimento de água, irrigação, canos de gás, instalações industriais de tubos e condições de drena e tempestade.
- Uso específico em piscinas, instalações sanitárias, instalações de PVC rígidas e flexíveis.
- Formulado para instalações em ambientes úmidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propriedades do material enfrascado:

Viscosidade (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.5) a 23°C	Aprox. 10.000 mPa.s
Índice tixotrópico	Aprox. 4,5
Contiém Solidos	Aprox. 19,5 %
Densidade	Aprox. 0,93 g/ml
Inflamável	Muy inflamable
Tempo aberto (a 23°C)	Máx. 2 min
Capacidad de relleno / holgura máxima	+ 0.6 mm
Tempo de secagem a pressão (circunstâncias normais)	24 h
Resistência ao cisalhamento (1 hora de secagem)	> 0,4 MPa
Resistência ao cisalhamento (24 horas de secagem)	> 1,5 MPa
Resistencia a la cizalla (20+4 días secado)	> 7,0 MPa
Resistência à pressão da asa (20 °C)	51,2 bar
Resistência à pressão da asa (40 °C)	20,8 bar
Temperatura de aplicação (ver nota no manual de instruções)	-5 a +30°C
Temperatura de serviço	-5 a +50°C

MODO DE EMPREGO

Em primeiro lugar deve-se proceder à preparação dos tubos, cortando-os em angulo recto e escariando os cantos em um angulo de 15°C. Posteriormente, limpar e desengordurar o tubo e acessorio com papel absorvente impregnado com LIMPADOR PVC. Agite antes de usar. Aplicar PVC INSTANT com um pincel no sentido axial de dentro para fora formando uma capa delgada inicialmente no acessorio e posteriormente no tubo. Insira as duas partes imediatamente, sem ser rodado e sempre dentro de 2 minutos da aplicação do adesivo. Manter immobile por 30 segundos até PVC INSTANT desenvolver a ligação inicial. Retirar a cola que sobra com o papel absorvente humedecido com LIMPADOR PVC. Não deve ser manipulado nos 5 minutos seguintes.

Para temperaturas inferiores a 10 ° C, tempo de espera deve ser aumentada, pelo menos, 15 minutos.

PVC INSTANT cura em cerca de 8 horas, dependendo das condições climáticas, embora seja recomendado que esperar 12 horas antes de realizar o teste de pressão (1,5 x PN). Se a instalação deve ser pressurizada antes de terem decorrido 12 horas desde a última união tem que esperar 15 minutos para cada atmosfera de pressão a ser suportados pela instalação. Enterrar tubos em trincheiras não deve ocorrer antes de 10 a 12 horas.

As instalações a baixas temperaturas (abaixo de 5 ° C) requerem um práticas diferentes: as extremidades do tubo e acessórios a serem aderidas devem ser aquecidos a 25 a 30 ° C com uma pistola de ar quente (adequado para trabalho em ambientes inflamáveis). A união realizada será mantido durante cerca de 10 minutos entre 20 e 30 ° C para assegurar uma cura adequada.

Para diâmetros de 110 a 250 mm:

- Recomenda-se a aplicação do adesivo por dois operadores simultaneamente.
- Corte em ângulos retos chanfrando as bordas em um ângulo de cerca de 15°. Em seguida, limpe e desengordure o tubo e a luva com papel absorvente impregnado com PVC CLEANER.
- Aplicar o adesivo de forma generosa e uniforme em toda a superfície. Faça isso rapidamente para limitar a secagem do adesivo.
- Encaixe imediatamente as duas partes completamente, empurrando longitudinalmente sem girá-las.

Os seguintes tempos de secagem tem que ser respeitados:

Instalações sometidas até 10 bares de pressão realizada em tubos de diametro igual ou inferior a 90	Temperatura de aplicación + 5ª C a +35ºC	Tempo de secagem reouzida a 1 hora
Instalações de eseoto		
Em qualquer outro caso		Tempo de secagem normal de 24 horas

– RENDIMIENTO

Na seguinte tabela apresentam-se as quantidades de cola e limpador necessária para a realização de juntas 100 nos diâmetros indicados:

DIÂMETROS	Adesivo (L)	Limpador (L)	DIÂMETRO	Adesivo (L)	Limpador (L)
32	0.8	0.5	110	8.0	1.7
40	1.1	0.7	140	13.0	2.1
50	1.5	0.9	160	19.0	2.5
63	1.7	1.1	225	26.0	4.5
75	2.2	1.3	280	38.0	6.5
90	4.0	1.4	315	52.0	10.2

ARMACENAMENTO

Este produto, armazenado nas embalagens de origen num lugar fresco e seco, mantem as suas propiedades de acordo com a tabela a seguir.

RECIPIENTE	TEMPO DE ARMAZENAMENTO
Recipiente metálico	1 ano
Recipiente plástico	1 ano

Por ser um produto muito inflamavel devem se tomar as devidas precauções e armazenar longe de chamas, faiscas e focos de calor, em areas com proibição de fumar.

É aconselhável não armazenar PVC INSTANT a temperaturas abaixo de 5 ° C, e um aumento de viscosidade alterar a aplicação do adesivo ocorre. É necessário, nestes casos, para condicionar o adesivo à temperatura ambiente e agita-se para reduzir a viscosidade novamente.

APRESENTAÇÃO

Consulta na pagina web www.unecol.com

LIMPEZA

O produto fresco elimina-se com um pano empapado em LIMPADOR PVC. O diluente PVC INSTANT ataca o PVC rigido, razão pela qual se deve evitar o contacto dos acessorios com o produto.

SEGURANÇA E HIGIENE

Para mais informações consultar folhas de segurança do produto.

Os dados apresentados estão baseados em nossos actuais conhecimentos, não tem como finalidade assegurar determinadas propiedades. É da responsabilidade do usuario estabelecer a idoneidade da informação facilitada com o uso particular que se vai realizar com o produto.